



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС CN.НА34.Н08609

Срок действия с 07.08.2018 по 06.08.2021

№ 0243965

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

RA.RU.11НА34

Орган по сертификации продукции ООО "Вега" Адрес: 248033, РОССИЯ, Калужская область, город Калуга, Первый академический проезд, дом 5, корпус 1Д. Телефон 8-909-356-1455, адрес электронной почты: vega.infor@yandex.ru

ПРОДУКЦИЯ

Ремни приводные клиновые нормальных сечений: Z(0), A, B(Б), C(В), D(Г), E(Д), «RH» (Rubber Helix), (согласно приложению бланк №0041400,0041401). Серийный выпуск. Контракт № POW-M from 18.11.2013.

код ОК
22.19.40.129

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 1284.1-89, ГОСТ 1284.2-89

код ТН ВЭД

ИЗГОТОВИТЕЛЬ "ZHEJIANG POWERBELT CO., LTD". Адрес: КИТАЙ, South Industry Park, Tiantai Economic Development Zone, Zhejiang.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью "Кесл". ОГРН: 1135476072940, ИНН: 5406745275, КПП: 540601001. Адрес: 630112, РОССИЯ, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Державина, дом 73, офис 22, телефон/факс: 8(383) 3632755, адрес электронной почты: info@kesl.com

НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний № 002/D-07/08/18, 002/E-07/08/18, 002/F-07/08/18, 002/G-07/08/18 от 07.08.2018 года, выданный Испытательной лабораторией «Тест-Эксперт» (Аттестат аккредитации № РОСС RU.31578.04ОЛН0.ИЛ03 от 09.01.2017 года по 09.01.2020).

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Схема сертификации: 3

Руководитель органа

Эксперт

[Signature]
подпись

[Signature]
подпись

А.Н. Золотов
инициалы, фамилия

А.А. Белянин
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0041400

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС CN.НА34.Н08609

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
22.19.40.129	Ремни приводные клиновые нормальных сечений: Z(0), A, B(Б), C(В), D(Г), E(Д), торговой марки «RH» (Rubber Helix):	
4010 32 000 0	Ремни приводные клиновые нормальных сечений: Z(0), A, B(Б), C(В), D(Г), E(Д), торговой марки «RH» (Rubber Helix): ПРИВОДНЫЕ РЕМНИ, ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОГО ПОПЕРЕЧНОГО СЕЧЕНИЯ (КЛИНОВЫЕ РЕМНИ), КРОМЕ РЕБРИСТЫХ, С ДЛИНОЙ НАРУЖНОЙ ОКРУЖНОСТИ БОЛЕЕ 60 СМ, НО НЕ БОЛЕЕ 180 см.	
4010 34 000 0	Ремни приводные клиновые нормальных сечений: Z(0), A, B(Б), C(В), D(Г), E(Д), торговой марки «RH» (Rubber Helix): БЕСКОНЕЧНЫЕ ПРИВОДНЫЕ РЕМНИ ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОГО ПОПЕРЕЧНОГО СЕЧЕНИЯ (КЛИНОВЫЕ РЕМНИ), КРОМЕ РЕБРИСТЫХ, С ДЛИНОЙ НАРУЖНОЙ ОКРУЖНОСТИ БОЛЕЕ 180 СМ, НО НЕ БОЛЕЕ 240 см.	



Руководитель органа

Эксперт

[Handwritten signature]
подпись
[Handwritten signature]
подпись

А.Н. Золотов

инициалы, фамилия

А.А. Белянин

инициалы, фамилия

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ **0041401**

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС CN.НА34.Н08609

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
действие сертификата соответствия**

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
4010 39 000 0	Ремни приводные клиновые нормальных сечений: Z(0), A, B(Б), C(В), D(Г), E(Д), торговой марки «RH» (Rubber Helix): ПРОЧИЕ БЕСКОНЕЧНЫЕ ПРИВОДНЫЕ РЕМНИ ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОГО ПОПЕРЕЧНОГО СЕЧЕНИЯ (КЛИНОВЫЕ РЕМНИ), КРОМЕ РЕБРИСТЫХ, С ДЛИНОЙ НАРУЖНОЙ ОКРУЖНОСТИ 30-60 см и 240- 1400 см.	
	Изготовитель: «ZHEJIANG POWERBELT CO., LTD». Адрес: Китай, South Industry Park, Tiantai Economic Development Zone, Zhejiang.	



Руководитель органа

Эксперт


подпись


подпись

А.Н. Золотов

инициалы, фамилия

А.А. Белянин

инициалы, фамилия

Испытательная лаборатория «Тест-Эксперт»
 Аттестат аккредитации № РОСС RU.31578.04ОЛН0.ИЛ03
 срок действия с 09.01.2017 г. по 09.01.2020 г.
 Адрес: 140204, Московская область, город Воскресенск, улица Роз, дом 2
 e-mail: testexpert-shgs@yandex.ru



Утверждаю:
 Руководитель ИЛ «Тест-Эксперт»
 Шляпников Г.С.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 002/Е-07/08/18
от 07.08.2018 года

1. Наименование и адрес заказчика	Общество с ограниченной ответственностью "Кесл" Адрес: 630112, РОССИЯ, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Державина, дом 73, офис 22
2. Характеристика объекта испытаний	Ремни приводные клиновые нормальных сечений: С(В)-4000, торговой марки «RH» (Rubber Helix)
3. Наименование и адрес изготовителя	"ZHEJIANG POWERBELT CO., LTD" Адрес: КИТАЙ, South Industry Park, Tiantai Economic Development Zone, Zhejiang
4. Отбор образцов	Отбор образцов проводился представителем заявителя в соответствии с ГОСТ 31814-2012, акт отбора образцов № 002/Е-07/08/18
5. Идентификационный номер образца	№ 002/Е-07/08/18
6. Методы испытаний	ГОСТ 1284.1-89 Методы контроля; ГОСТ 1284.2-89 Методы испытаний
7. Цель испытания	Целью испытаний является установление ремней приводных клиновых нормальных сечений: С(В)-4000, торговой марки «RH» (Rubber Helix) требованиям ГОСТ 1284.1-89, ГОСТ 1284.2-89
8. Условия окружающей среды при проведении испытаний	Температура окружающего воздуха +20...+22 °С Относительная влажность воздуха 44...52% Атмосферное давление 748...754 мм рт. ст.

9. Результат испытаний

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 1284.1-89, ГОСТ 1284.2-89	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии
1	2	3	4	5
п.1.2 Характеристики				
1	Боковые (рабочие) поверхности ремней должны быть без складок, трещин, выпуклостей, торчащих нитей и тканевых заусенцев. При диафрагменном способе вулканизации с применением складных пресс-форм допускаются на ремнях всех сечений от стыка сегментов барабанных форм: - на боковых поверхностях выступы высотой не более 0,2 мм; - на нижнем основании выступы высотой не более 0,5 мм; - для ремней сечений Z(O), A на боковых поверхностях и нижнем основании выпрессовки шириной не более 0,3 мм и высотой не более 0,7 мм, для ремней сечений B(E), C(B), D(T) - шириной не более 0,5 мм и высотой не более 1,0 мм. Не допускается применять ремни с выступами на рабочих поверхностях и нижнем основании ремней, применяемых в металлорежущих станках классов точности B, A и C.	п.1.2.4 ГОСТ 1284.2-89	п.3.2 ГОСТ 1284.2-89	Требование выполнено
2	Большее основание сечения ремня должно быть прямолинейным и выпуклым, меньшее - прямолинейным или вогнутым. Выпуклость или вогнутость для ремней сечений Z(O), A, B(E), C(B) должна быть не более 1,0 мм, для ремней сечений D(T), E(D), EO(E), 40x20 - не более 2,0 мм	п.1.2.5 ГОСТ 1284.2-89	п.3.2 ГОСТ 1284.2-89	Требование выполнено
3	Допускаемые отклонения по внешнему виду ремней, не влияющие на их эксплуатационные свойства, приведены в приложении 1.	п.1.2.6 ГОСТ 1284.2-89	ГОСТ 1284.2-89	Требование выполнено
4	Наработка ремней После достижения нормативной наработки при стендовых испытаниях на ремнях не должно быть признаков предельного состояния - обрывов, продольного расслоения более чем на 1/3 длины, поперечных трещин глубиной до несущего слоя со сколами резины слоя сжатия	п.1.2.9 п.1.2.12 ГОСТ 1284.2-89	п.3.4 ГОСТ 1284.2-89	Класс 4 (3,0 млн циклов) признаки предельного состояния отсутствуют
5	Удлинение ремней, не более 1,5 %	п.1.2.9 ГОСТ 1284.2-89	п.3.4.3 ГОСТ 1284.2-89	0,6
6	Размер сечения ремня	п.1.1 ГОСТ 1284.1-89	ГОСТ 1284.1-89	Соответствует требованиям для сечения типа «С»
7	Расчетная длина ремня, мм	п.1.2 ГОСТ 1284.1-89	ГОСТ 1284.1-89	4000
8	Длина ремня под натяжением, мм	п.1.2 ГОСТ 1284.1-89	ГОСТ 1284.1-89	4002
9	Разность расчетной и внутренней длин ремней, мм	п.1.2 ГОСТ 1284.1-89	ГОСТ 1284.1-89	60
10	Предельные отклонения по длине ремней, мм	п.1.4 ГОСТ 1284.1-89	ГОСТ 1284.1-89	+2

10. Дополнительная информация

10.1. Полученные результаты и выводы, содержащиеся в протоколе, относятся только к конкретно испытанному образцу.

10.2. Отдельные страницы с изложением результатов испытаний не могут быть использованы отдельно без полного текста протокола испытаний.

10.3. Запрещена частичная или полная перепечатка или размножение Протокола испытаний без разрешения Испытательной лаборатории.

Инженер-испытатель


 (подпись)

Вороненко П.В.
 (И.О. Фамилия)